

Силабус дисципліни (бакалавр, обов'язкова, 131 Прикладна механіка)

Керуючі САМ-програми для токарних операцій на верстатах з ЧПК

| | | | |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------------------------|
| Завідувач кафедри | Технології машинобудування та матеріалознавства професор Проців В.В. https://tgm.nmu.org.ua/ua/ | | |
| Назва дисципліни | Керуючі САМ-програми для токарних операцій на верстатах з ЧПК | Абревіатура | КСАМТзЧПК |
| Форма заняття | Лабораторні заняття: 86 годин Контрольні заходи: 11 годин | Семестр Чверть | 7;8 13;14;15 |
| Об'єм навантаження | Аудиторне спілкування – 97 годин Самостійне навчання – 98 години | Кредити Години | 6,5 195 |
| Викладачі, які викладають | Дербаба Віталій Анатолійович. Канд. техн. наук, доцент. Доцент кафедри ТММ. https://tgm.nmu.org.ua/ua/derbaba-vitalii-anatolievich.php ; derbaba.v.a@nmu.one | Години на тиждень | Лабораторні заняття – 4 |
| Попередні знання | Базові знання з дисциплін: Інформаційні системи і технології в інженерії, Конструкторська документація, Технологія машинобудування, Комп'ютерна підготовка технологічної документації, Керуючі САМ-програми для фрезерування на верстатах з ЧПК, Керуючі САМ-програми для токарних операцій на верстатах з ЧПК | | |
| Теми, що вивчають | Автоматизоване розточування та нарізка різьби на деталі в САМ-системі FeatureCAM Автоматизоване вертикальне точіння деталі на карусельних верстатах з ЧПК в САМ-системі FeatureCAM Параметричне моделювання та корекція геометрії ріжучого і допоміжного інструменту стандарту ISO з сучасними довідниками Розрахунок і оптимальний вибір режимів різання з довідників закордонних видань Постпроцесування. Вибір коректного верстата з ЧПК Робота з керуючою програмою. Корекція та оптимізація G-коду Порівняння технологій токарної обробки деталі в системах FeatureCAM та SolidCAM Порівняння технологій токарної обробки деталі в системах FeatureCAM та ESPRIT Порівняння технологій токарної обробки деталі в системах FeatureCAM та PowerMill | | |
| Результат навчання | ПР19 Розуміти принципи роботи систем автоматизованого керування технологічним обладнанням, зокрема мікропроцесорних, вибирати та використовувати оптимальні засоби автоматики. ПР16 Навички практичного використання комп’ютеризованих систем проектування (CAD), підготовки виробництва (CAM) та інженерних досліджень (CAE). ПР22 Керувати токарними багатовісними верстатами з числовим програмним керуванням за допомогою спеціалізованих комп’ютерних програм. Студенти, які опанували дисципліну: знають побудову технології токарної обробки деталей на верстатах з програмним керуванням; вміють ефективно складати технологію виготовлення деталі в САМ-системах; керувати та впливати режимними параметрами технологічного процесу виробництва деталей; мають базове розуміння побудови маршруту технології токарної обробки | | |

| | <p>деталі на верстаті з програмним керуванням.</p> <p>Компетенції.</p> <p>ЗК2 Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності.</p> <p>ЗК6 Визначеність і наполегливість щодо поставлених завдань і взятих обов'язків.</p> <p>ЗК7 Здатність вчитися і оволодівати сучасними знаннями.</p> <p>ЗК13 Здатність оцінювати та забезпечувати якість виконуваних робіт.</p> <p>ФК12 Здатність керувати токарними багатовісними верстатами з числовим програмним керуванням за допомогою спеціалізованих комп'ютерних програм</p> | | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------|--------------|----------|----------------------|---------|--------------|---------|---------------------------|--------|---------------------|
| Вид занять | Лабораторні роботи – комп'ютерні класи | | | | | | | | | | |
| Форма контролю | Успішно зданий диференційний залік (15 чверть) | | | | | | | | | | |
| Література | <p>1) Технологія машинобудування. Підручник для студентів спеціальностей “Технологія машинобудування”, “Металорізальні верстати та системи”. / П.П. Мельничук, А.І. Боровик, П.А. Лінчевський. – Житомир: ЖДТУ, 2005. – 876.</p> <p>2) Ловыгин А.А., Теверовский Л.В. Современный станок с ЧПУ и САД/САМ-система. – М.:ДМК Пресс, 2012. – 279с.:ил.ISBN 978-5-94074-560-0.</p> <p>3) Проектирование автоматизированных станков и комплексов : учебник : в 2 т. / под ред. П.М. Чернянского. – Том1.- М. : Изд-во МГТУ им. Н. Э. Баумана, 2014. ISBN 978-5-7038-3810-5</p> <p>4) Проектирование автоматизированных станков и комплексов : учебник : в 2 т. / под ред. П.М. Чернянского. – Том2. — М. : Изд-во МГТУ им. Н. Э. Баумана, 2014. ISBN 978-5-7038-3811-2</p> <p>5) Черепашков А.А., Носов Н.В. Компьютерные технологии, моделирование и автоматизированные системы в машиностроении: Учеб. для студ. высш. учеб. заведений. – Волгоград: Издательский дом «Ин-Фолио», 2009 – 640 с: илл.</p> | | | | | | | | | | |
| Шкала оцінювання навчальних досягнень | <table> <thead> <tr> <th>Рейтингова</th> <th>Інституційна</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>90...100</td> <td>відмінно / Excellent</td> </tr> <tr> <td>74...89</td> <td>добре / Good</td> </tr> <tr> <td>60...73</td> <td>задовільно / Satisfactory</td> </tr> <tr> <td>0...59</td> <td>незадовільно / Fail</td> </tr> </tbody> </table> | Рейтингова | Інституційна | 90...100 | відмінно / Excellent | 74...89 | добре / Good | 60...73 | задовільно / Satisfactory | 0...59 | незадовільно / Fail |
| Рейтингова | Інституційна | | | | | | | | | | |
| 90...100 | відмінно / Excellent | | | | | | | | | | |
| 74...89 | добре / Good | | | | | | | | | | |
| 60...73 | задовільно / Satisfactory | | | | | | | | | | |
| 0...59 | незадовільно / Fail | | | | | | | | | | |